

Anfrage Bestellung **VHM-Bohrer mit 1 Bearbeitungsstufe**

Absender + Ansprechpartner:

Zu bearbeitendes Material: Anzahl Werkzeuge:

Bohrungsart: Sackloch Durchgang Vorgebohrt: Ø

Kühlkanal: Auf Schneide Spannüt ohne

Drall: gerade genutet spiralgenutet

Beschichtung: TIN TICN TIALN ohne
Für Anwendung F1 drücken

Beschriften mit:

Abmessungen: D1= D2= ØS= h6
 mit Toleranzen

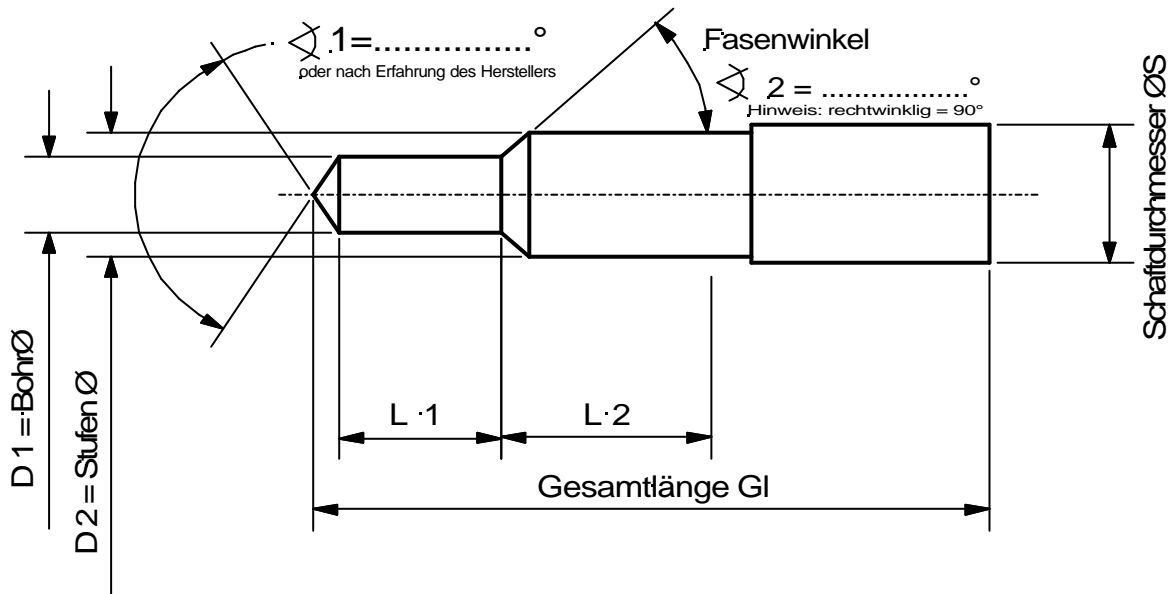
 L1 = L2= GI= ±0,5

Ohne Toleranzangabe liefern wir: D1: h7 / D2: h7

Anzahl Schneiden: 2 3

Besonderheiten:

Skizze:

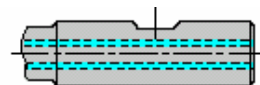
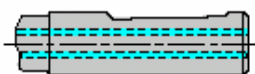
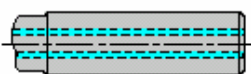


Schaftform (..K= mit Kühlkanal)

Form HA / HAK

Form HE / HEK

Form HB / HBK



LIPPERT Werkzeug GmbH
 Flurstr. 21 95615 Marktredwitz
 Fon: 09231-64499 Fax: 09231-64380
 eMail: info@lippert-werkzeug.de

Bitte senden an: Fax 09231-64380