

Anfrage **Bestellung**
VHM-Bohrer mit 2 Bearbeitungsstufen

Absender + Ansprechpartner:

Zu bearbeitendes Material:

Anzahl Werkzeuge:

- Bohrungsart: Sackloch Durchgang Vorgebohrt: Ø
- Kühlkanal: Auf Schneide Spannüt ohne
- Drall: gerade genutet spiralgenutet
- Beschichtung: TIN TICN TIALN ohne
Für Anwendung F1 drücken

Beschriften mit:

Abmessungen: D1= D2= D3= ØS= h6

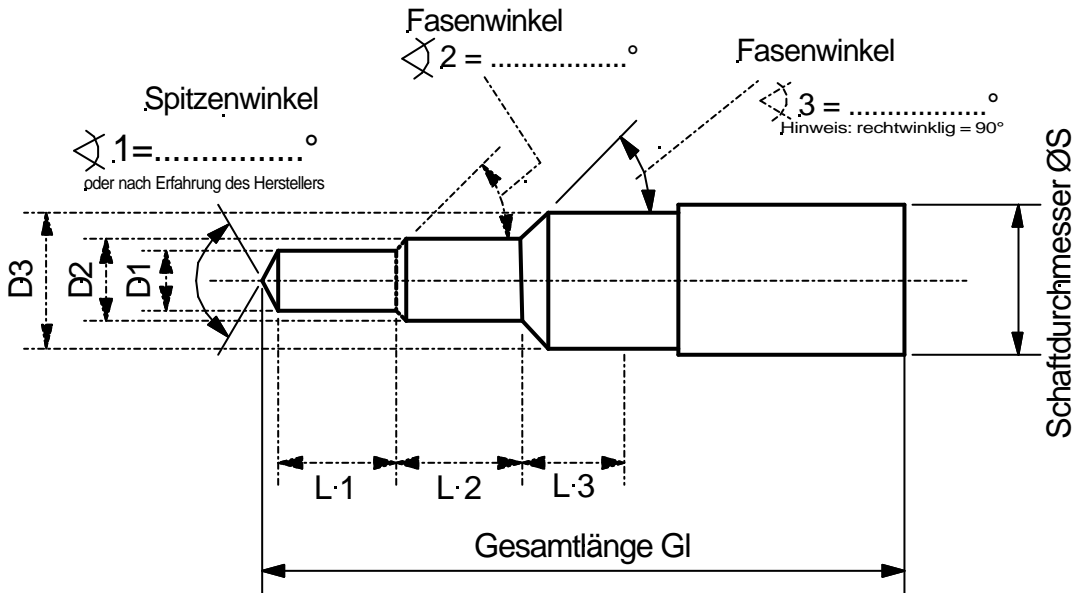
Mit Toleranzen L1= L2= L3= GI= ±0,5
 Ohne Toleranzangabe liefern wir: D1: h7 / D2: h7 / D3: h7 L1: ±0,2 / L2: ±0,2 / L3: ±0,2

Anzahl Schneiden: 2 3

Beschichtung: TIN TICN TIALN ohne
Für Anwendung F1 drücken

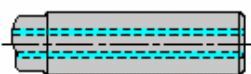
Besonderheiten:

Skizze:

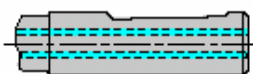


Schaftform (..K= mit Kühlkanal)

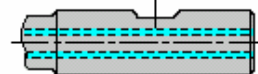
Form HA / HAK



Form HE / HEK



Form HB / HBK



LIPPERT Werkzeug GmbH
 Flurstr. 21 95615 Marktredwitz
 Fon: 09231-64499 Fax: 09231-64380
 eMail: info@lippert-werkzeug.de

Bitte senden an: Fax 09231-64380