

**Anfrage**  **Bestellung**  
**VHM-Fräser, Radiusfräser und konische Fräser**

Absender + Ansprechpartner:

Zu bearbeitendes Material: .....

Anzahl Werkzeuge:

Kühlkanal:  Auf Schneide  Spannüt  ohne

Drall:  gerade genutet  spiralgenutet

Beschichtung:  TIN  TICN  TIALN  ohne  
Für Anwendung F1 drücken

Beschriften mit:

Abmessungen:            SchneidenØ=                    SchaftØ=            h6            Eckenradius:

Mit Toleranzen                                    L1=                                    G1=            ±0,5            Eckfase:

Ohne Toleranzangabe liefern wir: D1: h10 / L1: +1



- 2-Schneider  
1 Schneide über Mitte



- 4-Schneider  
1 Schneide über Mitte Schneiden



- 3-Schneider  
1 Schneide über Mitte



- 6-Schneider  
NICHT über Mitte schneidend



- 4-Schneider  
NICHT über Mitte schneidend



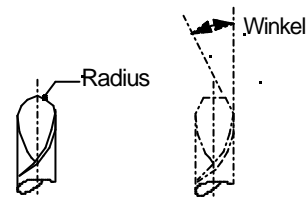
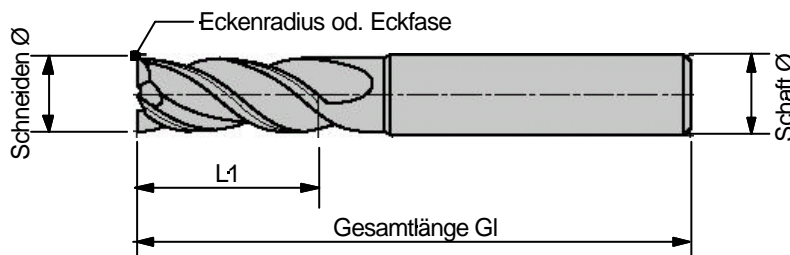
- 2-Schneider  
2 Schneiden bis Mitte schneiden

Besonderheiten:

Skizze:

Nur für Radiusfräser  
R=

Nur für konische Fräser  
Winkel=

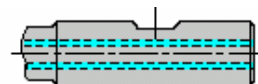
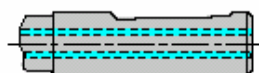
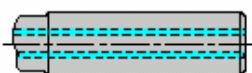


Schaftform (..K= mit Kühlkanal)

Form HA / HAK

Form HE / HEK

Form HB / HBK



**LIPPERT Werkzeug GmbH**  
 Flurstr. 21            95615 Marktredwitz  
 Fon: 09231-64499 Fax: 09231-64380  
 eMail: [info@lippert-werkzeug.de](mailto:info@lippert-werkzeug.de)

**Bitte senden an: Fax 09231-64380**